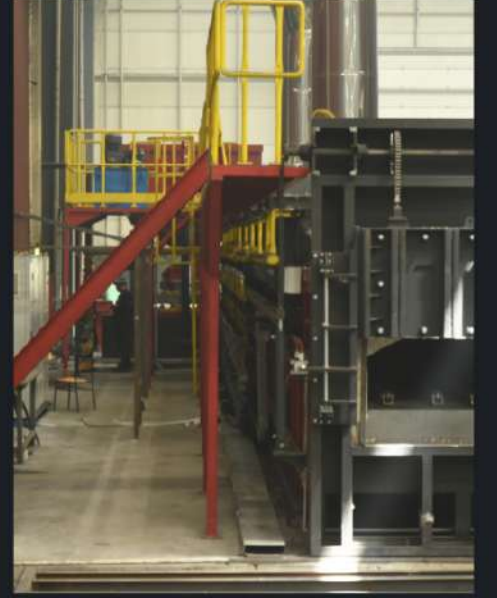


YÜKSEK VERİMLİLİK İÇİN

ADAY DÖKÜM

ISIL İŞLEM FIRINLARI;

Müşterilerimizden talep alınır ve tercih ettikleri hizmet modelimize göre deneyimli mühendis kadromuz, ürünün kullanılacağı sektör ve kullanım amacına uygun prosesibelirler. Ürünler ısı işlem aşamasına geldiğinde mühendislerimizin yönlendirmesiyle 3 çeşit su verme (yağda, havada, suda) kapasitesine sahip fabrikamızda en uygun fırın ve proses çalışmalarına başlar ve süreci eksiksiz şekilde yürütür.



Özel, Doğalgaz Isıtmalı İtmeli Tip Kontinü Ostenizasyon Fırını

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Üretim Kapasitesi: 2.5 ton/saat
- Fırın Boyutları: 1450 x 21500 x 700 mm
- Maksimum Fırın Sıcaklığı: 1100°C
- Fırın İç Uzunluğu: 23 metre
- Kontrollü Bölgeler: 18
- Isıtma Brülörleri: 80 adet (üst ve alttan ısıtmalı)
- Sıcaklık Homojenitesi: $\pm 10^{\circ}\text{C}$
- Banyo Yağ Sıcaklığı : ± 5 derece hassasiyette tutulmaktadır

Özel doğalgaz ısıtmalı itmeli tip ostenizasyon fırınımız, yüksek üretim kapasitesi ve gelişmiş teknolojik özellikleri ile öne çıkmaktadır. Alman standartlarına uygun olarak 2022 modelde üretilmiş olan bu fırın, karmaşık ve özel ısı işlem proseslerine uygun olarak tasarlanmıştır.



+90 312 267 08 34 satis@adaydokum.com www.adaydokum.com Malıköy

Dökümcüler İhtisas OSB 1.Cadde No:6 Sincan / ANKARA-TURKIYE

Doğalgaz Isıtmalı, Araba Tabanlı Isıl İşlem Fırını

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Üretim Kapasitesi: 8.000 kg/şarj
- Fırın Boyutları: 2000 x 2500 x 1000 mm
- Maksimum Fırın Sıcaklığı: 1200°C
- 2 adet yüksek devirli fan.

Doğalgaz ısıtmalı araba tabanlı ısıtım fırınımız, çeşitli büyüklükte ve ağırlıktaki parçalara uygun olarak tasarlanmıştır.



BÜNYEMİZDEKİ ISIL İŞLEM TÜRLERİ

Isıl işlem süreçleri, malzemenin özelliklerini optimize etmek ve belirli uygulama gereksinimlerini karşılamak için endüstriyel üretimde yaygın olarak kullanılır. Her bir süreç, malzemenin iç yapısını ve mekanik özelliklerini istenilen şekilde ayarlamak için özel olarak tasarlanmıştır.

- 1) Normalizasyon
- 2) Islah
- 3) Menevişleme
- 4) Gerilim Giderme
- 5) Yumuşatma
- 6) Temperleme
- 7) Ni-Hard Sertleştirme

